

	Werksnormen	20.06.06
	Messschieber analog Toleranzen, Abmessungen	Art.Nr. 336

1) Geltungsbereich und Zweck

Diese Werksnorm gilt für Alinox Messschieber die nicht der DIN 862 entsprechen

2) Grundlage

Die Vorgaben für Fehlergrenzen „G“ basieren in Anlehnung an die DIN 862 für Messschieber, jedoch mit vergrößerter Toleranz

3) Maße, Bezeichnungen

Messspanne „L“	500	600	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000
Messschenkel „L1“	125, 150, 200, 250, 300, 400, oder 500 mm								
Innenmassansatz „L2“	Jeweils 20 mm								

	Werksnormen	20.06.06
	Messschieber analog Toleranzen, Abmessungen	Art.Nr. 336

4) Fehlergrenzen

Die Fehlergrenzen „G“ richten sich nach der Messlänge „L“ und werden gemäss der nachstehenden Formel bestimmt. Für die entsprechenden Messlängen befinden sich in der Tabelle die gerundeten Werte

Messlänge „L“ in mm	Messschenkelänge „L1“ in mm	Fehlergrenze „G“ in μm	
500	125, 150, 200, 250, 300	70	$20 + \frac{L}{10\text{mm}}$
600		80	
800		100	
1000		120	
1500		170	
2000		220	
2500		270	
3000		320	
4000		420	
500		400, 500	
600	160		
800	200		
1000	240		
1500	340		
2000	440		
2500	540		
3000	640		
4000	840		

5) Innenmess - Ansätze

Die Toleranz der Innenmess - Ansätze beträgt 0,01 mm

6) Werkstoff

Schiene und Schieber sind aus Aluminium, Messschenkel bestehen aus Edelstahl, Sorte nach Wahl des Herstellers